

## СЕРИЯ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ СИСТЕМ

### ARTAL DECOR K/1 – 7

**ARTAL DECOR K/1-7** - серия двухкомпонентных не вспенивающихся систем, предназначенная для получения быстрозастывающего монолитного полиуретана.

Серия разработана для изготовления декоративных элементов мебели, архитектурных и скульптурных изделий, рекламно-сувенирной продукции методом литья в открытые формы. Переработка осуществляется вручную или с помощью специального оборудования (смесительно-дозировочного, оборудования для ротационного литья). Благодаря низкой вязкости и длительному времени жизни композиции, системы данной серии особенно пригодны для мелкосерийного производства элементов декора сложной конфигурации, например, накладных элементов на корпусную мебель, фасадного декора.

Готовые изделия обладают высокими прочностными характеристиками, легкостью, отлично воспроизводят натуральную древесину по тактильным ощущениям, устойчивы к колебаниям температур, с течением времени не трескаются и не деформируются, легко поддаются окрашиванию и механической обработке (точение, сверление, фрезеровка, распил).

#### 1. Основные характеристики - полиольный компонент А

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная жидкость от светло-желтого цвета с опалесценцией, допускается осадок.
Динамическая вязкость, при температуре 20 <sup>0</sup> С, в пределах	от 70±20
Плотность, при температуре 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	0,95-1,25

#### 2. Основные характеристики - изоцианатный компонент Б

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
Динамическая вязкость, при температуре 25 <sup>0</sup> С, в пределах	150-250
Плотность, при температуре 25 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,220-1,250

### 3. Соотношение компонентов при смешивании

Наименование компонентов	Весовых частей
Компонент А	100
Компонент Б	30-100

Изменение соотношения в сторону компонента А делает готовое изделие более пластичным.

### 4. Физико-механические показатели полиуретана

Наименование показателя	Значение (соотношение А:Б - 100:60)
Цвет изделия	бежевый
Время жизни, при температуре 20-23 <sup>0</sup> С, мин	1-7
Время отверждения (зависит от массы получаемого изделия), мин	3-30
Время полной полимеризации, час	24
Общая плотность изделия, кг/м <sup>3</sup>	1000-1100
Твердость, Шор D, не менее	70
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	31-60
Предел прочности при растяжении	20-30
Усадка	< 1%
Температура размягчения по Вика, <sup>0</sup> С,	70

### 5. Рекомендации по переработке при ручном смешивании

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Оптимальная температура переработки 20-25 <sup>0</sup>С.

Перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и Б взболтать. Возможно наличие белого осадка в компоненте А (не более 1% от общей массы), не влияющего на качество работы системы.

Взвесить точное количество компонентов А и Б, исходя из соотношения, смешать в контейнере до получения однородной массы. Приготовленную смесь заливать в одну точку непрерывной струёй для равномерного заполнения объёма формы, сводя к минимуму появления пузырьков воздуха.

В случае контакта с кожей промыть теплой водой с мылом в течение 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

Готовые изделия укладывать на ровную поверхность до полного отверждения.

## **6. Хранение**

Полиольный и изоцианатный компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс  $(15-30)^{\circ}\text{C}$  в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 12 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.